

# M/160380/M/12 Pinza parallela - tre dita

Doppio effetto - Pistone magnetico - Ø 16 & 20 mm



Ideale per il serraggio di componenti sferici o con superfici circolari

Movimento preciso e lineare

Lunga durata senza interruzioni di lavoro

Leggera

Compatta

Magnete integrato per il rilevamento della posizione

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### Fluido:

Aria compressa, filtrata, lubrificata o non lubrificata

### Esercizio:

Doppio effetto, tre dita parallele, pistone magnetico

### Pressione d'esercizio:

2 ... 7 bar

1,5 ... 7 bar M/160386/M/12

### Temperatura d'esercizio:

+60°C

Contattare il nostro Servizio Tecnico per applicazioni a temperature inferiori a +2°C

### Fissaggi:

Fori di fissaggio sulla base

### Ripetibilità del bloccaggio:

+/- 0,01 mm

## MATERIALI

Corpo: Lega di alluminio

Piastra superiore: Acciaio al carbonio

Dita di presa: Acciaio al carbonio

Viti esterne: Acciaio al carbonio

Guarnizioni: Nitrile

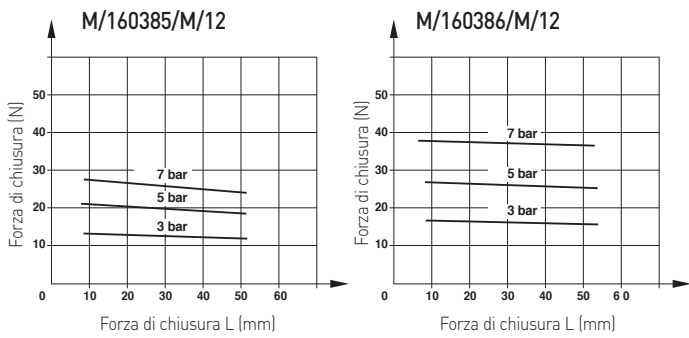
## MODELLI STANDARD

Ø Dimensione della connessione	Forza di chiusura (N) a 5 bar* Apertura Chiusura	MODELLI	ACCESSORI				
			Sensore con connettore integrato diritto da 3 m	Sensore con connettore integrato a gomito da 3 m	Raccordo diritto Diametro tubo in grassetto	Raccordo a gomito	
16 M5	27	20,0	M/160385/M/12				
20 M5	36,0	27,0	M/160386/M/12	M/344/EAU/3PV	M/344/EAU/3APV	M02250405	M02470405
				M/344/EAU/3PV	M/344/EAU/3APV	M02250405	M02470405

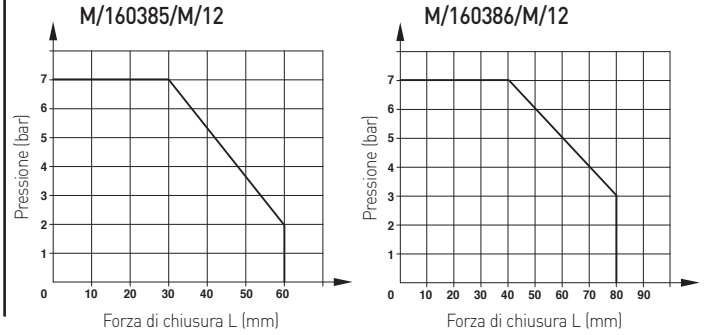
\* Forza di chiusura L= 30 mm

Per informazioni su altri sensori magnetici andare a pag 1-290  
Disponibili altri accessori, vedi registro 7

## FORZA TEORICA DI BLOCCAGGIO IN CHIUSURA



## LIMITI PUNTO DI SERRAGGIO



Forza effettiva di bloccaggio in chiusura = Forza teorica di serraggio in chiusura x 0,85

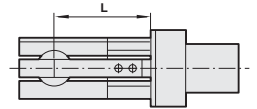
### Regole sul peso del pezzo da lavorare

Quando si serra un pezzo da lavorare, il suo peso dovrebbe essere all'interno di un range che va da 1/10 a 1/20 della forza di serraggio.

Quando si serra un pezzo da lavorare e poi lo si muove, il pezzo da lavorare potrebbe sporgere o cadere. Quindi il peso del pezzo da lavorare dovrà essere inferiore rispetto ai valori sopra indicati (Il valore di riferimento è 1/30-1/50)

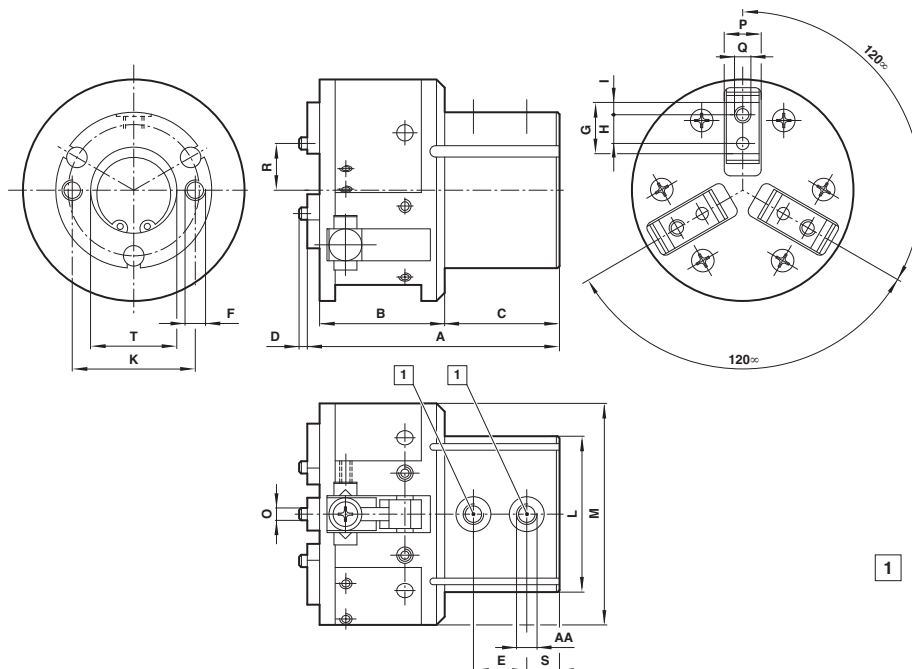
Il peso dipende anche dalle condizioni di lavoro, come ad esempio il materiale e la forma del pezzo da lavorare o dal modo di presa, dalla velocità e dalla direzione di movimento (Movimento lineare, rotativo o alternato, etc.)

### Pezzo da lavorare



## DIMENSIONI BASE

M/160380/M/12



1 Dimensione della connessione

MODELLI	Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	O
M/160385/M/12	16	53	23	27	2	12,5	M4; 7*	10	5	2,5	24	Ø 32	Ø 42	Ø 3 - 0,005
M/160386/M/12	20	61,5	30,5	28	2	13	M5; 8*	12,5	7	3,0	30	Ø 38	Ø 54	Ø 3 - 0,005
MODELLI	Ø	P	Q	R	S	T	AA	kg						
M/160385/M/12	16	7 - 0,03	M3	9,5** + 0,9/-0,4; 5,5*** + 0,9/-0,4	7,5	Ø 17+0,05; 1,5*	M5	0,16						
M/160386/M/12	20	8 - 0,04	M4	13** + 1,6/-0,4; 7*** + 1,2/-0,4	8	Ø 21+0,05; 5*	M5	0,28						

\* Profondità

\*\* Aperto

\*\*\* Chiuso